

Valori attrito del manto ammissibili:

Questi valori sono stati calcolati in base a carichi/solecitazioni di prova e servono alla valutazione della portata esterna di pali duttili iniettati.

Un fattore di sicurezza uguale a 2 è già stato incluso nei calcoli.

Non adesivo:

Tempo di battitura	Densità stratificazione	Valori attribuiti d'attrito del manto
Sec / m		KN / m2
Spinto	non consistente	0
5-10	Poco consistente	(40)
10-20	Denso medio	80
20-30	Denso	120
30-....	Molto denso	150

adesivo:

Tempo di battitura	Condizione	Valore d'attrito del manto attribuito
Sec / m		KN / m2
Spinto	pastoso	0
spinto	Aggallato	0
5-10	aggallato – rigido	(20)
10-15	Rigido	(40)
15-30	Mezzo-compatto	70
30-....	compatto	100

I tempi di battitura valgono approssimativamente per:

Krupp HM 1500 per 170 mm iniettato

Krupp HM 1000 per 118 mm iniettato

Piede iniettato DN 170mm produce

0,79 m2 superficie curva

Piede iniettato DN 118mm produce

0,63 m2 superficie curva

Piede non iniettato DN 170mm produce

0,53 m2 superficie curva

Piede non iniettato DN 118mm produce

0,37 m2 superficie curva

Valutazione di battiture di sondaggio:

Tipi di battiture di sondaggio:

Tipo	Denom.	Superficie della punta	Contrappeso a caduta	Altezza di caduta	funzionamento
Sonda leggera di battitura	DPL-5	5 cm ²	10 kg	50 cm	A mano
	DPL	10 cm ²	10 kg	50 cm	A mano
Sonda media di battitura	DPM-A	10 cm ²	30 kg	20 cm	Meccanico
	DPM	10 cm ²	30 kg	50 cm	Meccanico
Sonda pesante di battitura	DPH	15 cm ²	50 kg	50 cm	Meccanico
Standard Test-penetrazione	SPT	20 cm ²	63,5 kg	76 cm	nel foro perforato

Paragone battiture di sondaggio e tipo di terreno:

Terreno non adesivo:

stratificazione	qs MN / m ²	DPH N 10	DPM N 10	DPL N 10	SPT N 30
Non consistente	< 2,0	0 – 2	0 – 4	0 – 6	< 4
Poco consistente	2,0 – 5,0	3 – 5	4 – 11	6 – 16	4 – 10
Denso medio	5,0 – 12,0	6 – 15	11 – 26	16 – 38	10 – 30
Denso	12,0 – 20,0	16 – 30	26 – 44	38 – 64	30 – 50
Molto denso	> 20,0	> 30	> 44	> 64	> 50

Terreno adesivo:

consistenza	qs MN / m ²	DPH N 10	DPM N 10	DPL N 10	SPT N 30
Pastoso	< 2,0	0 – 1	0 – 3	0 – 3	0 – 2
Aggallato	2,0 – 5,0	2 – 5	3 – 8	3 – 10	3 – 8
Rigido	5,0 – 8,0	5 – 7	8 – 14	10 – 17	8 – 15
Mezzo-compatto	8,0 – 15,0	8 – 15	14 – 28	17 – 37	16 – 30
compatto	> 15,0	> 15	> 28	> 37	> 30

Distinti saluti

TIROLER RÖHREN- UND METALLWERKE
Aktiengesellschaft

Ing. Erich Steinlechner
Produkt-Management-Pfahl